

# PREMIER FAUX DIPLOME IWE, LE DERNIER? CERTAINEMENT PAS!

## VERIFIEZ L'AUTHENTICITE DES DIPLOMES IWE

Le premier diplôme IWE (International Welding Engineer) frauduleux est un fait. Pour des raisons juridiques, le nom de la personne a été masqué. L'homme avait été sous-traité par sa firme dans une autre firme qui avait besoin d'un coordinateur en soudage pour satisfaire aux nouvelles normes. Il y a commis diverses erreurs et il s'est avéré qu'il ne possédait pas les connaissances en soudage requises qu'on peut attendre d'une personne formée correctement et diplômée. On s'est alors posé des questions et on a demandé le diplôme. Comme on ignorait à quoi il était censé ressembler, on a contacté l'IBS (Institut Belge de la Soudure), vu qu'il était mentionné en bas de ce diplôme. Le directeur technique de l'IBS, l'ing. Bart Verstraeten, IWE, a confirmé qu'il s'agissait d'un faux et a directement envoyé une copie de ses diplômes pour montrer à quoi ressemblait un 'vrai' diplôme. Pourquoi falsifier un diplôme? Cela était-il prévisible? Qu'est-ce que cela implique pour une firme où un responsable du soudage avec un faux diplôme en soudage remplit la tâche de coordinateur en soudage/coordonateur en soudage responsable? Voici à quoi les entreprises peuvent s'attendre.

Par l'ir. Robert Vennekens, IWE, CEWE, Fweldl, directeur ABS



Exemple d'un **faux diplôme IWE**. Sur la page suivante, vous verrez à quoi ressemblent de **vrais diplômes**

## COORDINATEUR EN SOUDAGE SELON LES NORMES

Diverses normes, comme les normes d'application EN 1090-2:2008 'Exécution des structures en acier et des structures en aluminium - Partie 2: Exigences techniques pour les structures en acier' et EN 15085-2:2007 'Applications ferroviaires - Soudage des véhicules et des composants ferroviaires -

Partie 2: Exigences de qualité et certification du constructeur', exigent qu'une entreprise dispose d'un coordinateur en soudage, responsable du soudage. La **figure 1** représente un des tableaux de l'EN 1090-2. En fonction de la classe d'exécution (notamment liée à la sécurité) de la construction, on doit disposer d'un coordinateur en soudage avec des connaissances techniques de base

(B = Basic), spécifiques (S = Specific) ou complètes (C = Comprehensive).

### Trois niveaux

la norme EN-ISO14731 'Coordination en soudage. Tâches et responsabilités' décrit les tâches et les responsabilités du coordinateur en soudage. On distingue trois niveaux: Comprehensive, Specific et Basic.

L'annexe A de cette norme renvoie aux documents IIW (International Institute of Welding) relatifs aux exigences minimales pour la formation, l'examen et la qualification des coordinateurs en soudage.

Ce sont les formations débouchant sur les diplômes d'International Welding Engineer (IWE), d'International Welding Technologist (IWT) et d'International Welding Specialist (IWS). La norme EN-ISO 14731 stipule aussi que les coordinateurs en soudage répondant aux exigences dans ces documents ou possédant des qualifications nationales reconnues sont censés répondre aux exigences pertinentes du point 6.2.

Ce paragraphe décrit les différentes exigences en matière de connaissances spécifiques pour le personnel de coordination en soudage responsable.

### Sans coordinateur, moins de commandes

Les entreprises ne disposant pas de personnel de coordination en soudage avec le niveau de connaissances requis rencontrent donc des problèmes. Elles ne reçoivent, en effet, plus de commandes pour des constructions pour lesquelles un coordinateur en soudage répondant à la norme EN-ISO 14731 est exigé!

FIGURE 1: UN DES TABLEAUX DE L'EN 1090-2

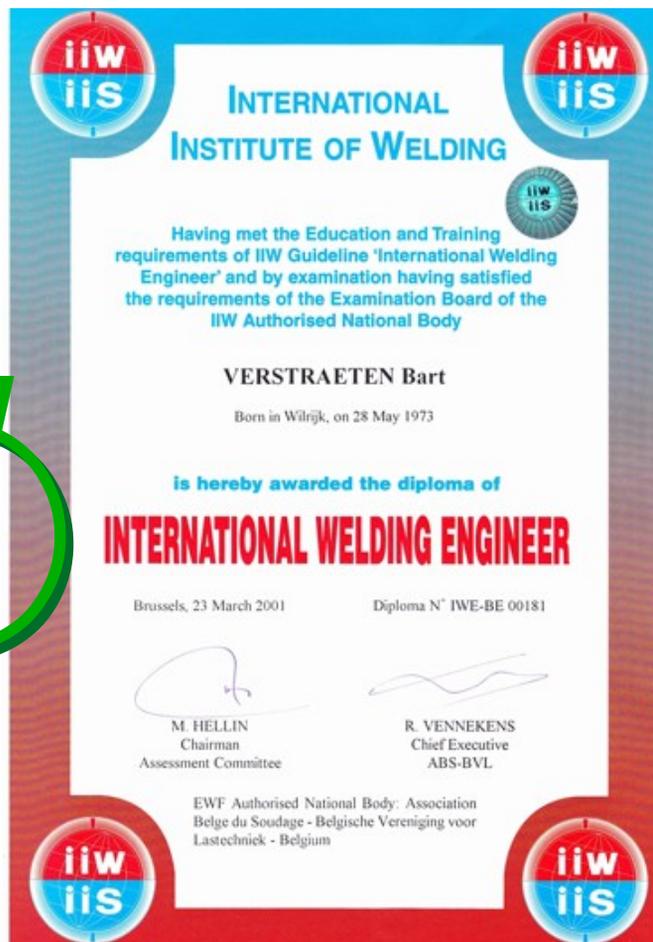
EXC	ACIER (GROUPE)	NORME DE REFERENCE	EPAISSEUR (MM)		
			T ≤ 25 <sup>a</sup>	25 < T ≤ 50 <sup>b</sup>	T > 50
EXC2	S235 à S355 (1.1, 1.2, 1.4)	EN 10025-2, EN 10025-3, EN 10025-4, EN 10025-5, EN 10149-2, EN 10149-3, EN 10210-1, EN 10219-1	B	S	C <sup>c</sup>
	S420 à S700 (1.3, 2, 3)	EN 10025-3, EN 10025-4, EN 10025-6, EN 10025-5, EN 10149-2, EN 10149-3, EN 10210-1, EN 10219-1	S	C <sup>d</sup>	C
EXC3	S235 à S355 (1.1, 1.2, 1.4)	EN 10025-2, EN 10025-3, EN 10025-4, EN 10025-5, EN 10149-2, EN 10149-3, EN 10210-1, EN 10219-1	S	C	C
	S420 à S700 (1.3, 2, 3)	EN 10025-3, EN 10025-4, EN 10025-6, EN 10025-5, EN 10149-2, EN 10149-3, EN 10210-1, EN 10219-1	C	C	C
EXC4	Tous	Toutes	C	C	C

<sup>a</sup> platines d'appui de poteaux et plaques d'about ≤ 50 mm

<sup>b</sup> platines d'appui de poteaux et plaques d'about ≤ 75 mm

<sup>c</sup> pour l'acier jusqu'à S275, un niveau S suffit

<sup>d</sup> pour l'acier N, NL, M et ML, un niveau S suffit



Ce diplôme se démarque des faux à l'aide des lettres dorées utilisées pour le titre 'European Welding Engineer' et des étoiles dorées dans les coins

Ce diplôme se démarque des faux à l'aide de l'hologramme utilisé juste au-dessus de l'introduction

## FORMATIONS AGREES EN BELGIQUE

Voici une liste des centres de formations agréés en Belgique (1er septembre 2012) avec mention des cours pour lesquels ils sont agréés:

- IBS (Institut Belge de la Soudure - Bruxelles): IWVE, IWT, IWS, RWC
- CPE-HN (Charleroi): IWT, IWS, IW (International Welder)
- IRIS TECH+ (Bruxelles): IW
- LESSIUS HOGESCHOOL (Wavre-Sainte-Catherine): IWE
- TECHNIFUTUR (Seraing): IWE, IWT, IW, EAS (European Adhesive Specialist)
- CPS (Centre de Perfectionnement pour Soudeurs - Bruxelles): IW
- VDAB (Vlaamse Dienst voor Arbeidsbemiddeling en Beroepsopleiding)
- VDAB (Anvers): IW
- VDAB (Beveren-Roulers): IW
- VDAB (Bruges): IW
- VDAB (Haasrode): IW
- VDAB (Hasselt): IW
- VDAB (Herentals): IW
- VDAB (Ypres): IW
- VDAB (Ypres - mobile): IW
- VDAB (Peer): IW
- VDAB (Saint-Nicolas): IW
- VDAB (Vilvorde): IW
- VDAB (Wondelgem): IW

## La demande surpasse l'offre

Jusqu'ici, trop peu de personnes ont suivi une formation de IWE, IWT ou IWS en Belgique et la demande surpasse actuellement l'offre.

Il est donc tentant pour certains individus de se prétendre p.ex. ingénieur soudeur international et de se faire rémunérer grassement sur la base d'un diplôme falsifié/faux ...

Pour le constructeur, cela peut s'avérer **très dangereux**. S'il emploie un 'soudeur international' avec un diplôme falsifié, cette personne peut commettre de graves erreurs par manque de formation et de connaissances. Mais le constructeur reste finalement responsable de ses produits. En cas de défaillance d'une construction, la question se pose de savoir qui va payer et qui peut être tenu responsable pour les dommages corporels et/ou matériels. Cela pousse à réfléchir ...

## FORMATIONS EWF ET IIW

A la fin du siècle dernier, un certain nombre d'instituts de soudage européens (membres de l'EWF = European Welding Federation - [www.ewf.be](http://www.ewf.be)) ont ressenti le besoin d'harmoniser les formations en soudage. Cela était notamment lié à la reconnaissance mutuelle des formations, à la qualité et la

sécurité des constructions, à la mobilité des personnes, etc. En 1992, la première directive relative à la formation harmonisée de European Welding Engineer (EWE) était prête et les formations ont débuté. EWT (European Welding Technologist) et EVWS (European Welding Specialist) ont suivi. Les niveaux inférieurs EVPP (European Welding Practitioner) et EV (European Welder) ont ensuite été pris en main.

## D'européen à international

Suite à la collaboration internationale, l'IIW (International Institute of Welding - [www.iiwelding.org](http://www.iiwelding.org)) a repris en 2000 le système de formation européen. Les formations européennes sont alors devenues internationales et 'European' a été remplacé par 'International'. Les deux diplômes sont équivalents et le détenteur d'un diplôme EWE peut demander un diplôme IWE. Il y a pour ces diplômes internationaux une reconnaissance mondiale. Pour permettre aux entreprises, et en particulier aux PME, de satisfaire aux exigences de la norme EN 1090-2 en matière de Responsible Welding Coordinator (RWC), une directive intitulée 'Dedicated knowledge for personnel with the responsibility for welding coordination to comply with EN 1090-2' a été publiée en

2011 par la EWF. Elle définit les 'Minimum requirements for the education, training, examination and qualification' et est rédigée dans le même style que les autres directives.

## Application correcte des directives internationales

Pour contrôler l'implémentation correcte des directives/règles harmonisées, un seul organisme a été agréé dans chaque pays. Il s'agit de l'Authorized National Body (ANB). Pour la Belgique, c'est l'Association Belge du Soudage (ABS). L'ANB audite les instituts de formation (ATB = Approved Training Body) et est responsable des examens et de la délivrance des diplômes. Chaque ANB travaille avec un système de qualité qui est, après l'audit initial par l'EWF/IIW, soumis tous les cinq ans à un audit de renouvellement avec entre les deux à chaque fois un audit de suivi. Chaque diplôme a un numéro unique, dans lequel le code du pays est également repris. En cas de doute quant à l'authenticité d'un diplôme (quel que soit le pays), on peut contacter l'ANB national. Pour la Belgique, c'est donc l'ABS qui peut dissiper les doutes. Actuellement, le réseau d'ANB englobe 44 pays et l'organisation chapeautant le tout est l'IAB (International Authorization Board), qui fait partie de l'IIW. □